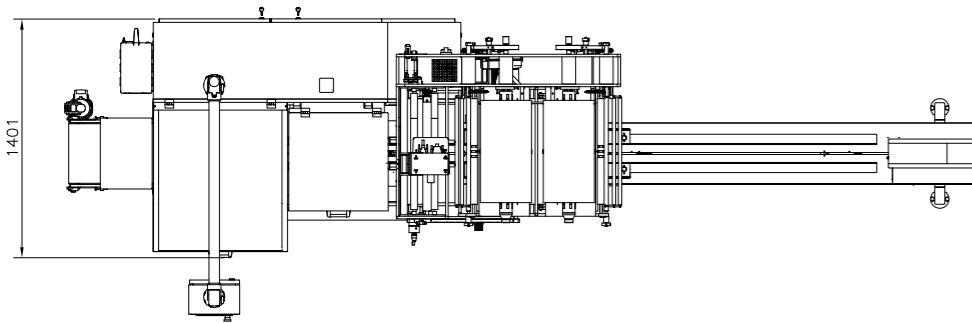
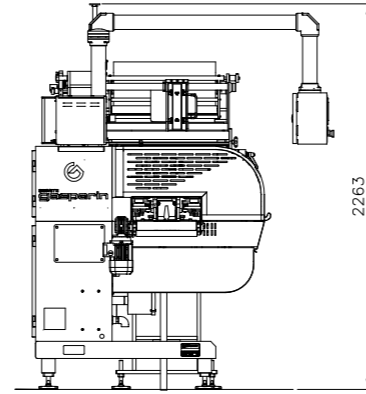
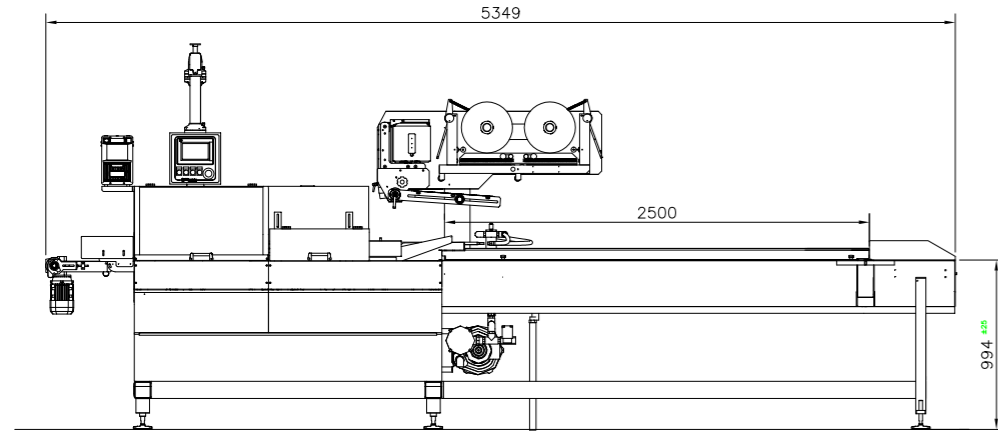


MOD. COR-3



PACKAGING

MOD. COR-3 FLOW-PACK INDUSTRIAL MACHINE

All technical features and data are purely indicative and not binding. Gasparin reserves the right to modify its products without warning in any moment. - Le caratteristiche e le notizie tecniche sono indicative e non impegnative, la Ditta Gasparin si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza alcun preavviso. - Les caractéristiques et les notices techniques sont fournies à titre indicatif et ne sont pas contraignantes. La société Gasparin se réserve le droit d'apporter toutes les modifications jugées utiles à tout moment et sans préavis aucun. - Las características y especificaciones técnicas son indicativas y no vinculantes. La firma Gasparin se reserva el derecho de aportar modificaciones en cualquier momento sin preaviso alguno.

CONFEZIONATRICE FLOW-PACK INDUSTRIALE
ENSACHEUSE FLOW-PACK INDUSTRIELLE
EMPAQUETADORA FLOW-PACK INDUSTRIAL



BREVETTI GASPARIN SRL
Via 1° maggio, 19 | 36035 Marano Vicentino - Vicenza | Italy
T. +39 0445 560065 | F. +39 0445 622484 | info@gasparin.it

WWW.GASPARIN.COM



SISTEMI DI TAGLIO E CONFEZIONAMENTO PER L'INDUSTRIA DELLA PANIFICAZIONE E DOLCIARIA

SLICING AND PACKAGING SYSTEMS FOR THE BAKING INDUSTRY

MOD. COR-3



PACKAGING



EN

FLOW-PACK MACHINE

1. Suited for the continuous flow-wrapping of products at high productivity in continuous cycle.
2. Electromechanical version.
3. Bag packaging speed: 80/90 units/minute, adjustable by inverter.
4. Three pairs of pneumatic closing wheels.
5. Pneumatic short/long step change.
6. Fixed forming box.
7. Product loading inlet conveyor belt.
8. Electric panel with centralized controls; electric emergency devices built to standards and plexiglass protection screen.
9. Sturdy painted steel support structure.

+ OPTIONAL

10. Print centering photocell unit.
11. Printer.
12. Double sealing jaw.
13. Double reel-holder, version with automatic change available on request.
14. Zigzag-type blade.
15. Adjustable forming box.
16. Designed for in line combination.
17. Alcohol sprayer system.

IT

CONFEZIONATRICE FLOW-PACK

1. Atta al confezionamento dei prodotti in continuo per alte produzioni a cicli di lavoro continuativo.
2. Versione elettromeccanica.
3. Velocità di confezioni in battute al minuto: 80/90 regolabile tramite inverter.
4. Tre coppie di ruote a chiusura pneumatica.
5. Cambio passo corto-lungo pneumatico.
6. Tunnel formatore fisso.
7. Nastro entrata carico prodotti.
8. Pannello elettrico con comandi centralizzati, emergenze elettriche secondo normative e plexiglass di protezione.
9. Struttura portante in robusto acciaio verniciato.

+ OPTIONAL

10. Gruppo fotocellula centratura stampa.
11. Marcatore per stampa datario.
12. Doppia spatola.
13. Doppio porta bobine con cambio automatico.
14. Lama a zig-zag.
15. Tunnel formatore regolabile.
16. Predisposizione per l'abbinamento in linea.
17. Impianto spruzzatore alcool.

FR

ENSACHEUSE FLOW-PACK

1. Prévue pour l'emballage des produits en continu pour les grandes productions à cycles de travail continu
2. Version électromécanique
3. Vitesse d'emballage en confections par minute: 80/90 réglable par variateur
4. Trois paires de molettes à fermeture pneumatique
5. Changement de pas court-long pneumatique
6. Conformateur fixe
7. Bande d'entrée de chargement des produits
8. Tableau électrique avec commandes centralisées, alimentation de secours conformément à la réglementation et protection en plexiglas.
9. Structure porteuse robuste en acier peint.

+ EN OPTION

10. Groupe cellule photoélectrique de centrage impression.
11. Unité d'impression.
12. Spatule double.
13. Porte-bobine double avec version à changement automatique éventuel.
14. Lame à zig-zag.
15. Conformateur réglable.
16. Prévu pour intégration en ligne.
17. Installation de pulvérisation d'alcool.

ES

EMPAQUETADORA FLOW-PACK

1. Adecuada para el empaquetado de productos en continuo para producciones elevadas con ciclos de trabajo continuo.
2. Versión electromecánica.
3. Velocidad de empaquetado en unid. por minuto: 80/90 regulable mediante inverter.
4. Tres pares de ruedas con cierre neumático.
5. Cambio paso corto-largo neumático.
6. Túnel conformador fijo.
7. Cinta transportadora de entrada para la carga de los productos.
8. Panel eléctrico de mandos centralizados, emergencias eléctricas conformes con las normas y plexiglás de protección.
9. Estructura portante de resistente acero barnizado.

+ OPTIONAL

10. Grupo fotocélula para el centrado de la impresión.
11. Dispositivo impresor.
12. Doble pinza.
13. Doble porta bobinas eventual versión con cambio automático.
14. Cuchilla en zigzag.
15. Túnel conformador regulable.
16. Predisposición para el acoplamiento en línea.
17. Instalación rociador de alcohol.

| CRIMPER UNIT | TAGLIACUCI | GROUPE COUPE ET SOUDE | CORTASUELDA | 280 mm (optional 380 mm) |
|---------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------------|
| MAX. REEL WIDTH | LARGHEZZA MAX BOBINA | LARGEUR MAX BOBINE | ANCHO MÁX. BOBINA | 650 mm* (optional 750 mm) |
| MAX. PRODUCT LENGTH | LUNGHEZZA MAX PRODOTTO | LONGUEUR MAX PROD. | LONGITUD MÁX. PROD. | 60 - 380 mm* |
| MAX. PRODUCT HEIGHT | ALTEZZA MAX PRODOTTO | HAUTEUR MAX PROD. | ALTURA MÁX. PROD. | 100 mm* |
| POWER | POTENZA | PUISSANCE | POTENCIA | 4,5 kW |
| WEIGHT | PESO | POIDS | PESO | 1300 Kg |

* On request different bigger dimensions are evaluated.

