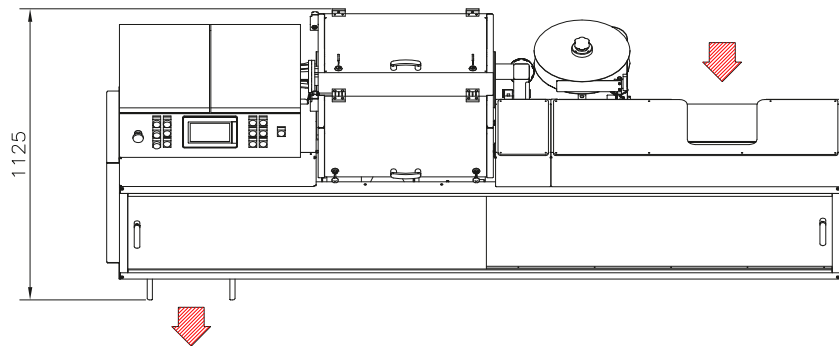
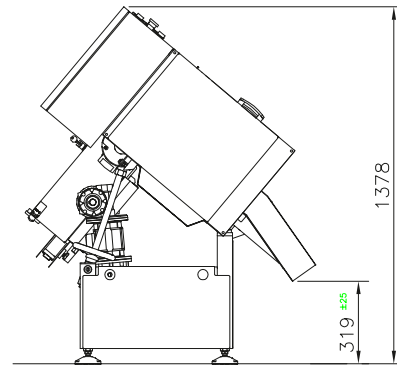
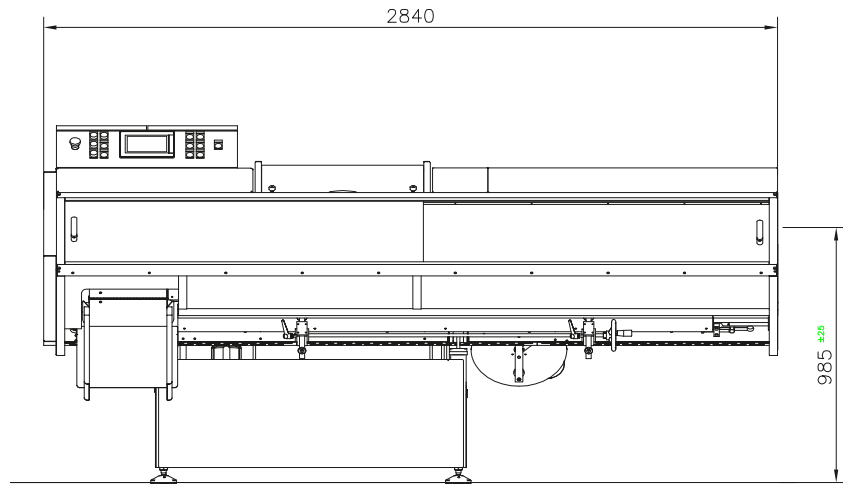


MOD. CP-40



CLIPPING

MOD. CP-40 STEP-BY-STEP MECHANICAL CLIPPING MACHINE

All technical features and data are purely indicative and not binding. Gasparin reserves the right to modify its products without warning in any moment. - Le caratteristiche e le notizie tecniche sono indicative e non impegnative, la Ditta Gasparin si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza alcun preavviso. - Les caractéristiques et les notices techniques sont fournies à titre indicatif et ne sont pas contraignantes. La société Gasparin se réserve le droit d'apporter toutes les modifications jugées utiles à tout moment et sans préavis aucun. - Las características y especificaciones técnicas son indicativas y no vinculantes. La firma Gasparin se reserva el derecho de aportar modificaciones en cualquier momento sin preaviso alguno.

CLIPPATRICE MECCANICA PASSO PASSO
CLIPSEUSE MÉCANIQUE PAS À PAS
CLIPADORA MECÁNICA PASO A PASO



BREVETTI GASPARIN SRL
Via 1° maggio, 19 | 36035 Marano Vicentino - Vicenza | Italy
T. +39 0445 560065 | F. +39 0445 622484 | info@gasparin.it

WWW.GASPARIN.COM



SLICING AND PACKAGING SYSTEMS FOR THE BAKING INDUSTRY
SISTEMI DI TAGLIO E CONFEZIONAMENTO PER L'INDUSTRIA DELLA PANIFICAZIONE E DOLCIARIA

MOD. CP-40



EN

STEP-BY-STEP MECHANICAL CLIPPING MACHINE

1. Suited for the automatic bag closing with metallic clipband.
2. Step-by-step advancement conveyor with adjustable speed through inverter.
3. Electromechanical cam-type closing head.
4. Clipping height and advancement conveyor inclination adjustment.
5. Closing speed: 40 bags per minute.
6. Electronic components, PLC and inverter by Siemens.
7. Electrical panel with centralized controls, electrical safety devices and protection guards according to regulations.
8. Easily identifiable controls ergonomically positioned for the operator.
9. Supporting frame in sturdy painted steel, mounted on 4 adjustable feet.

+ OPTIONAL

10. Date marker on clip
11. Brush unit for bags film tensioning
12. RH/LH version
13. Unloading in line or at 90°

IT

CLIPPATRICE MECCANICA PASSO PASSO

1. Atta alla chiusura in automatico di confezioni con Clip metallico.
2. Nastro avanzamento passo passo a velocità regolabile tramite inverter.
3. Testata di chiusura a funzionamento elettromeccanico.
4. Regolazione altezza clippatura e inclinazione nastro avanzamento.
5. Velocità di confezioni in battute al minuto: 40.
6. Elettronica, PLC e inverter by Siemens.
7. Quadro elettrico con comandi centralizzati e touch screen, emergenze elettriche e protezioni secondo normative.
8. Comandi di facile identificazione ed ergonomicamente predisposti per l'operatore.
9. Struttura portante in robusto acciaio verniciato, montata su 4 piedini regolabili.

+ OPTIONAL

10. Datario su clip
11. Gruppo spazzole
12. Versione Sinistra-Destra
13. Scarico in linea o 90°

FR

CLIPSEUSE MÉCANIQUE PAS À PAS

1. Prévue pour la fermeture automatique des emballages avec clip métallique.
2. Bande à avancement pas à pas à vitesse réglable par variateur.
3. Tête de fermeture à fonctionnement électromécanique.
4. Réglage de la hauteur de clipsage et de l'inclinaison de la bande d'alimentation.
5. Vitesse d'emballage en confections par minute : 40.
6. Électronique, API et variateur Siemens.
7. Tableau électrique avec commandes centralisées et écran tactile, urgences électriques et protections conformes aux normes.
8. Commandes faciles à reconnaître et disposées de façon ergonomique pour l'opérateur.
9. Structure porteuse en acier peint robuste, montée sur 4 pieds réglables.

+ EN OPTION

10. Tête pour clip en ligne.
11. Unité d'impression date sur clip.
12. Magasin de sachets automatique.

ES

CLIPADORA MECÁNICA PASO A PASO

1. Apta para el cierre automático de paquetes con clips metálicos.
2. Cinta de avance paso a paso a velocidad regulable con inverter.
3. Cabezal de cierre con funcionamiento electromecánico.
4. Regulación de altura de clipado e inclinación de la cinta de avance.
5. Velocidad de empaquetado: 40 paquetes por minuto
6. Electrónica, PLC e inverter Siemens.
7. Cuadro eléctrico con mandos centralizados y pantalla táctil, emergencias eléctricas y protecciones según la normativa.
8. Mandos de fácil identificación y dispuestos ergonómicamente para el operador.
9. Sólida estructura portante de acero barnizado, montada sobre 4 pies regulables.

+ OPTIONAL

10. Fechador en el clip
11. Grupo cepillos
12. Versión izquierda-derecha
13. Descarga en línea o a 90°

| | | | | |
|---------------------|---------------------|----------------------|------------------------|-------------|
| MAX. PRODUCT LENGTH | LUNGHEZZA MAX PROD. | LONGUEUR MAX PRODUIT | LONGITUD MÁX. PRODUCTO | 350 mm* |
| MAX. PRODUCT WIDTH | LARGHEZZA MAX PROD. | LARGEUR MAX PRODUIT | ANCHO MÁX. PRODUCTO | 200 mm* |
| MAX. PRODUCT HEIGHT | ALTEZZA MAX PROD. | HAUTEUR MAX PRODUIT | ALTURA MÁX. PRODUCTO | 150 mm* |
| PRODUCTION | PRODUZIONE | PRODUCTION | PRODUCCIÓN | 40 pcs/min. |
| POWER | POTENZA | PUISSANCE | POTENCIA | 1,5 Kw |
| WEIGHT | PESO | POIDS | PESO | 550 Kg |

* On request different bigger dimensions are evaluated.

